

# Inversor Xantrex™ GT100 E de conexión a red

La elección inteligente para su instalación FV



**Schneider**  
Electric



Nuestro inversor de conexión a red Xantrex™ GT100 E proviene de nuestras probadas plataformas para sistemas fotovoltaicos y aerogeneradores, usados en el mercado Norteamericano y Europeo.



Instalación fotovoltaica en Ávila, España.



### Normativas y seguridad

- GT100E cumple con todas las normativas europeas aplicables y posee la marca CE.
- Directiva Compatibilidad Electromagnética: EN50081-2, EN 50082-2.
- Directiva de baja tensión: EN 50178.
- GT100 E cumple con todos los requisitos de la norma VDEW.
- GT100 E cumple con todos los requisitos de Real Decreto en España.

### Fácil de usar y con posibilidad de conexión en paralelo

El Xantrex™ GT100 E es un inversor trifásico para instalaciones fotovoltaicas. Diseñado para ser fácil de instalar y operar, el Xantrex GT100 E automáticamente controla el arranque y la parada. El usuario puede definir la curva de potencia en función de los paneles, así como personalizar las secuencias de arranque y parada. Se pueden conectar múltiples inversores en paralelo para instalaciones de más de 100kW de potencia.

### Hacemos rentable su inversión maximizando la eficiencia

El Xantrex GT100 E incorpora un sistema avanzado de seguimiento de la potencia máxima (MPPT) para maximizar la energía obtenida de los paneles fotovoltaicos. Para minimizar las pérdidas durante el proceso de inversión, usamos tecnología de conmutación mediante transistores bipolares de puerta aislada (IGBTs). Así conseguimos los mejores resultados de su sistema fotovoltaico.

### Características de protección incorporadas

El Xantrex GT100 E ofrece diversas características de protección incluyendo fallos de sobre tensión, fallos de infra tensión y también protección de infra y sobre frecuencia. La protección anti-isla previene la generación de energía en caso de corte de energía. El inversor posee desconectores y un pulsador multifuncional.

### Servicio y garantía

La garantía estándar del Xantrex GT100 E cubre material, mano de obra y desplazamientos. Nuestra red de servicio da apoyo durante la instalación, cursos de formación sobre el producto y un servicio hotline y de mantenimiento en toda Europa.

### Software y display

El panel VFD de 4 líneas y 80 caracteres que incorpora el GT100E nos permite mostrar detalladamente el estado del inversor en todo momento. Además el GT100E incorpora un software que permite tener una visión de conjunto y del estado del sistema en tiempo real. El interface gráfico del usuario ofrece la posibilidad comunicar el PC con el inversor directamente o vía módem, GSM, LAN o fax/modem. El software también ayuda a diagnosticar fallos y permite registrar eventos.



Instalación fotovoltaica de Asur, España.



# Inversor Xantrex™ GT100 E de conexión a red

## Xantrex™ GT100 E

### Características eléctricas

Potencia continua de salida CA	100 kW
Potencia campo FV sugerida	115 kW
Tensión nominal CA	400 Vca trifásico
Frecuencia nominal CA	50 Hz (60 Hz opcional)
Factor de potencia nominal	> 0,99 a más de 20% de potencia nominal
Máxima corriente CA	164 Aca
Distorsión corriente CA	< 3% THD a potencia nominal
Máximo voltaje circuito abierto	650 Vcc
Rango de seguimiento de potencia	300 a 650 Vcc
Corriente CC máx. de entrada	347 Acc
Eficiencia pico	96,6% (incluye transformador)
Euro eficiencia	96,0% (incluye transformador)
Consumo en stand-by	93 W

### Características generales

Rango de temperatura ambiental	-10°C a 45°C
Grado de protección ambiental	IP21
Armario	Armario metálico texturizado en color RAL 7035
Peso	870 kg
Dimensiones (Al x An x F)	190,5 x 120,5 x 60,6 cm
Altitud	hasta 2000 m sin pérdida de potencia
Humedad relativa	0 a 95% sin condensación
Referencia	1-153417-01

### Características y opciones

Método de refrigeración	Ventilación forzada
Funciones de protección	Sobretensión CA, infratensión CA, sobrefrecuencia, infrafrecuencia, sobrecorriente CA y CC, sobretensión CC
Display estándar de usuario	VFD, 4 líneas, 80 caracteres con teclado
Seccionadores (CA y CC)	Integrado en el inversor
Transformador de aislamiento	Integrado en el inversor
Software de comunicaciones	Software gráfico para comunicación y control en tiempo real
Adquisición de datos y registro	Ajustable
Interfaces	Modem opcional (Ethernet o Wifi) para monitorización remota y notificación de fallos

### Normativas y seguridad

<b>El GT100 E cumple con todas las normativas europeas aplicables (CE):</b>	
Directiva Compatibilidad Electromagnética	EN 61000-6-4:2001, EN 61000-6-2:2001
Directiva de baja tensión	EN 50178
<b>El GT100 E cumple con todos los requisitos del VDEW</b>	
<b>El GT100 E cumple con los requisitos del Real Decreto 1663/2000 y 661/2007 en España</b>	

Características sujetas a cambios sin previo aviso.

## La elección inteligente para sistemas FV



Industria



Fotovoltaico



Conexión a red

## Make the most of your energy

Schneider Electric España, S.A.: Bac de Roda, 52, edificio A · 08019 Barcelona · Tel.: 934 84 31 00 · Fax: 934 84 33 07

ESMKT03006G10

En razón de la evolución de las normativas y del material, las características indicadas por el texto y las imágenes de este documento no nos comprometen hasta después de una confirmación por parte de nuestros servicios. Los precios de las tarifas pueden sufrir variación y, por tanto, el material será siempre facturado a los precios y condiciones vigentes en el momento del suministro.